

TEX -STA SPÓŁKA JAWNA J.M.STASIAK
Daszyńskiego 108
95-070 Aleksandrów Łódzki
e-mail: finanse@texsta.com.pl
NIP: 726 037 96 61
REGON: 471027882

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

I. ZAMAWIAJĄCY:

Nazwa: TEX -STA SPÓŁKA JAWNA J.M.STASIAK
Adres : 95-070 ALEKSANDRÓW ŁÓDZKI, DASZYŃSKIEGO 108
NIP : 726 037 96 61
REGON : 471027882

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA :

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego.

Zamawiający nie jest zobowiązany zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U z 2007r. Nr 223 poz. 1655 z zm.) do stosowania przedmiotowej ustawy.

III. TYTUŁ PROJEKTU, REALIZOWANEGO W RAMACH III OSI PRIORYTETOWEJ RPO WŁ:

„Zwiększenie konkurencyjności firmy „Tex-sta” na rynku międzynarodowym poprzez wdrożenie innowacyjnej linii produkcyjnej”.

IV. NAZWA OSI PRIORYTETOWEJ I DZIAŁANIA W RAMACH KTÓRYCH REALIZOWANY JEST PROJEKT :

III Oś priorytetowa Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013 : Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość

Działanie III. 2.Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw.

V. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA :

Przedmiotem zamówienia jest zakup maszyny do konfekcjonowania, formowania, prasowania i stabilizacji.

Maszyna musi spełniać poniższe parametry i być wyposażona w:

- struktura ze stali obrabianej
- obsługa przez jednego lub dwóch operatorów
- około 20 form ze specjalnego aluminium w jednym cyklu produkcyjnym, frezowanymi w miejscu łączenia czubków i w miejscu pięty
- szybka zmiana pneumatyczna form
- nie mniej niż 8 kompletów form dostosowanych do rozmiaru skarpet
- elektroniczna kontrola długości skarpety z funkcją dociągania
- komora pary o 3 barach z zamknięciem pneumatycznym
- regulowana prasa elektryczna o maksymalnej temperaturze 250 °C
- tunel z nadmuchem gorącego powietrza o maksymalnej temperaturze 180 °C
- automatyczne urządzenie do ściągania i układania skarpet
- zredukowane zużycie przy wysokiej wydajności
- PLC do kontroli funkcji cyklu formowania i auto-diagnostyki
- wyposażona w elektryczną wytwornicę pary o mocy dostosowanej do zapotrzebowania maszyny

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa.
Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

VI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

Ceną oferty będzie wartość wyrażona w jednostkach pieniężnych, którą Zamawiający będzie zobowiązany zapłacić Wykonawcy za przedmiot zamówienia.

Cena oferty = cena brutto= kwota do zapłaty

W przypadku podania ceny oferty w EURO, średni kurs złotego w stosunku do EURO stanowiący podstawę przeliczania wartości zamówienia na złote wynosi 3,839 . Średni kurs został określony zgodnie z art. 35 ust.3 ustawy Prawo zamówień publicznych .

VII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI BENEFICJENT BĘDZIE KIEROWAŁ SIĘ PRZY WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.

Oceny spełnienia wszystkich niżej wymienionych kryteriów, zarówno dostępu jak i wyboru , zostaną dokonane w oparciu o informacje zawarte w złożonej ofercie oraz w pozostałych dokumentach oferenta złożonych wraz z ofertą. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i dokumentów, a także może zażądać od oferenta uzupełnienia dokumentacji.

Zamawiający wyznaczył następujące kryteria i ich znaczenie, które będą brane pod uwagę przy ocenie ofert:

1. Ocena według kryterium dostępu:

Zamawiający oceni czy oferowane maszyny posiadają wyposażenie i parametry opisane w punkcie V. zamówienia.

Ocena spełnienia kryterium w oparciu o informacje zawarte w złożonej ofercie oraz w dokumentach oferenta zostanie dokonana zgodnie z formułą „spełnia - nie spełnia”

Punktacja :

Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania 1

ocena – „spełnia” = 1 punkt , ocena – „nie spełnia” = 0 punktów

OFERTY, KTÓRE W OCENIE WEDŁUG KRYTERIUM DOSTĘPU UZYSKAJĄ 1 PUNKT, ZOSTANĄ PODDANE OCENIE WG KRYTERIÓW WYBORU.

2. Ocena według kryterium wyboru:

a) Kryterium cena (C) - ranga 60 %

Oferta zostanie oceniona według wzoru:

$C = (C_{min} / C_b) \times 60$, gdzie:

C – cena oferty,

C_{min} – najniższa cena oferty spośród cen ofert badanych,

C_b - cena oferty badanej

- Zamawiający przyjmie do oceny podane przez Wykonawców ceny ofert w złotych.
- Ceną oferty będzie wartość wyrażona w jednostkach pieniężnych, którą Zamawiający będzie zobowiązany zapłacić Wykonawcy za przedmiot zamówienia.
- W przypadku podania ceny oferty w EURO, średni kurs złotego w stosunku do EURO stanowiący podstawę przeliczania wartości zamówienia na złote wynosi 3,839 . Średni kurs został określony zgodnie z art. 35 ust.3 ustawy Prawo zamówień publicznych .
- Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników do dwóch miejsc po przecinku.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa.
Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

b) Kryterium termin wykonania zamówienia (TZ) – ranga 40 %

Oferta zostanie oceniona według wzoru:

$TZ = (TZ_{min} / TZ_b) \times 40$, gdzie:

TZ – termin wykonania zamówienia,

TZ_{min} – najkrótszy termin wykonania zamówienia oferty spośród terminów ofert badanych,

TZ_b – termin wykonania zamówienia oferty badanej

Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników do dwóch miejsc po przecinku.

Ogólna ocena wg kryteriów wyboru:

$P = C + TZ$ gdzie

P- liczba uzyskanych punktów przez oferenta

C - liczba uzyskanych punktów w kryterium cena

TZ- liczba uzyskanych punktów w kryterium termin wykonania zamówienia.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

VIII. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Do 20.07.2011 roku.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT.

1) Oferta powinna zawierać co najmniej:

- datę sporządzenia oferty,
- nazwę maszyny ,
- cenę jednostkową maszyny ,
- wartość do zapłaty,
- parametry i wyposażenie maszyny ,
- okres gwarancji,
- termin płatności,
- termin wykonania zamówienia,
- warunki dostawy,
- termin ważności oferty .

2) Cena (wartość) powinna być wyrażona w złotych lub w EURO.

3) Oferta może być sporządzona w językach : polskim lub włoskim.

Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi składający ofertę.

X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT, ICH ROZPATRZENIA ORAZ OGŁOSZENIA WYNIKÓW

Oferty wraz z załącznikami należy składać :

- listownie lub osobiście na adres :
TEX -STA SPÓŁKA JAWNA J.M.STASIAK
ulica Daszyńskiego 108,
95-070 Aleksandrów Łódzki
- pocztą elektroniczną na adres :
finanse@texsta.com.pl

Termin składania ofert: **do 10-06-2011 roku.**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa.
Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego

Miejsce i termin rozpatrzenia ofert

Miejsce: 95-070 Aleksandrów Łódzki, Daszyńskiego 108

Termin: **11-06-2011 roku.**

Miejsce i termin ogłoszenia wyników

Miejsce: 95-070 Aleksandrów Łódzki, Daszyńskiego 108,
strona internetowa: <http://www.texsta.com.pl/>

termin: **13-06-2011 roku.**

XI. PROJEKT WSPÓLFINANSOWANY ZE ŚRODKÓW EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO ORAZ BUDŻETU PAŃSTWA.

XII. OSOBA DO KONTAKTU Z OFERENTAMI:

Jarosław Stasiak, telefon +48 42 712-18-92, e-mail: finanse@texsta.com.pl

XIII . POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz do unieważnienia postępowania.

2. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i uzupełnienia dokumentacji.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa.
Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego